



GIEßEN. STAPELN. ANPASSEN UMSETZEN.

Stahlbetonformen.



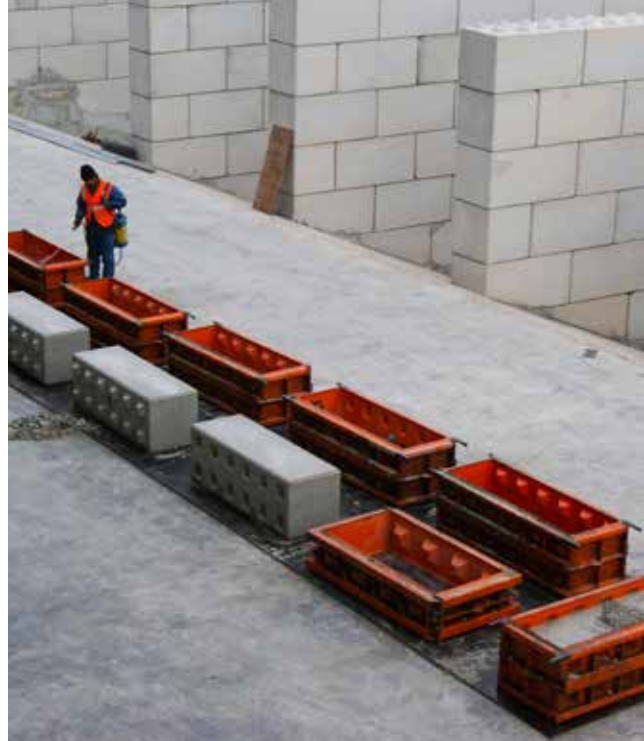
Einzigartige Betonblock- System.

DER KONKURRENZ
WEIT VORAUSS!

Heutzutage gibt es vielfältige Möglichkeiten zu recyceln. Gussbeton kann durch eine konkrete Rückgewinnung so verarbeitet werden, dass es sich für weitere Betonproduktionen eignet. Gehärteter Beton kann zerkleinert werden, um ein ausgezeichnetes Basismaterial mit großem Nutzen zu bilden. In beiden Fällen reproduzieren sie ein Alt-Material und erhalten sie somit ein Material mit neuem Wert für sie. Dies aus einem Restmaterial das sonst ein finanzielles Minus für sie wäre.

Wenn sie einen Berg von Rest-Beton an Ihrem Standort haben, ziehen sie einfach einmal die Möglichkeiten durch das Recycling dieses Materials in betracht!

- Ein nachhaltiges Formsysteem
- Hochwertige Stahlformen
- Extrem genau dank der besten Produktionstechniken
- Das derzeit stabilste Stapelsystem auf dem Markt
- Einzigartige und umfangreiche Produktpalette
- Produktionstechniken sorgen für eine lange Lebensdauer
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis



Formen für Betonblöcke.

Haben sie sich jemals gefragt, ob es eine Möglichkeit gibt, mehr Wert aus ihren Betonresten herauszuholen? Eine Möglichkeit, ein Produkt zu schaffen, das so praktisch und nützlich ist, dass die Kunden zu ihnen strömen?

betonblock.com

Betonblock®

NO CONCRETE TO WASTE

Eine wichtige Frage für Betonanlagen ist, was mit zurückgeliefertem Beton und anderen Restbeständen - beides bestehend aus Teilen von gehärtetem Material und losen, bröckelnden, nicht konsolidierten Stücken - zu tun. Da diese eine potenzielle Ressource darstellen, lasst uns aufhören, es Abfall zu nennen, nennen wir es einfach Rest-Beton.

Bei **Betonblock®** haben wir die Lösung für überschüssige Betonwerkstoffe, die dieses potenziell Negativ-Material zu einem echten Positiv-Material für Chargen- und Recyclinganlagen machen.

Was macht das Betonblock® System so besonders?

Durch die Verbesserung der Fertigungstechniken und unter der Verwendung der besten Materialien können Betonsteine, die mit unseren Gussformen hergestellt wurden, so genau passen, dass sie ein immer wieder erneut versetzbares Stapelsystem erzeugen, das ohne den Einsatz von Zement stabil ist. Ähnlich wie bei einem modularen Bausystem lassen sich die Blöcke durch die Noppen auf der Oberseite und die Vertiefungen auf der Unterseite ineinanderstecken. Durch die Stabilität des Stapelsystems sind die Konstruktionsmöglichkeiten grenzenlos erweiterbar. Ideal für temporäre oder permanente Gebäudestrukturen. Die Stabilität des Systems bietet auch mehr Sicherheit auf ihrer Baustelle.

Bexible Konstruktionen mit Fertigbeton.

Viele Betonfirmen konzentrieren sich vor allem auf die Herstellung von Betonsteinen aus neuem Beton. Sie können kleine Blöcke bis zum letzten Tropfen Beton aus dem Mixer gießen! Dies hinterlässt keinen Restbeton und spart auch Zerkleinerungskosten! Die Nachfrage nach Betonbaublöcken steigt, weil das Bauen mit Baublöcken Bexibel, einfach und jederzeit anzupassen ist. Es ist schnell und spart Zeit & Geld! Die Blöcke eignen sich hervorragend für Trennwände, Schüttgüterboxen, Stützmauern usw., zum Beispiel in der Recycling- und Agrarindustrie.

Urethan-form-liner oder Bex-Steine können ein dekoratives Muster schaffen und für ästhetische Strukturen sorgen.

One-Stop-Shop.

Seit der ersten Generation von Stahlformen vor 20 Jahren ist Betonblock® das am schnellsten wachsende System auf dem Markt. Unsere Produktpalette ist einzigartig und umfangreich. Sie enthält neben Transportzubehör auch eine Reihe von Produkten, die helfen die Effizienz und Wirtschaftlichkeit auf Baustellen zu verbessern. Nachhaltigkeit und Produktinnovation stehen bei der Entwicklung neuer und Weiterentwicklung bestehender Produkte im Vordergrund und sorgen für Sicherheit vor Ort. Nicht ohne Grund ist **Betonblock®** der stolze Marktführer seiner Branche und liefert in über Weltweit +75 Länder. Wir helfen ihnen gerne ihren überschüssigen Beton wieder zu neuem Leben zu erwecken!

Verwandeln sie ihn in Bausteine, pflastern sie ihren Hof damit und recyceln sie das bereits bezahlte Material in etwas Neues, in ein Produkt das sie verkaufen können!



“

Solide Stahlformen für eine **gute Kapitalrendite** nach hunderten von garantierten Betongüssen”

Produktion.

Selbst **Betonblöcke** giessen.

Die Herstellung eines Betonblocks oder einer Betonplatte ist sehr einfach. Zunächst wird die Form auf einem ebenen Untergrund platziert, vorzugsweise auf einer Eisenplatte. Die Innenseite der Form muss mit Schalöl (Trennmittel) bestrichen werden, um das Entfernen des Blocks zu erleichtern. Der Beton wird langsam in die Form gegossen, um eine homogene Befüllung zu sichern und auch die Nasen im Innern der Form vollständig auszufüllen.

Gleichzeitig muss der Beton mit einem elektrischen/pneumatischen Vibrator gut durchgerüttelt werden, um eine homogene Verdichtung des Betons sicherzustellen. Nachdem die Betonoberfläche grob geglättet worden ist, wird die oberste Schicht mit einem Abziehwerkzeug (z.B. Maurerkelle) fein geglättet. Die Aushärtezeit hängt vom jeweiligen Beton und von den Umweltbedingungen ab.



BETONSTEINE SELBST GIESSEN



1 Forme auf einer Stahlplatte platzieren.



2 Die Anwendung von Öl in der Betonblock Forme



3 Der Beton gießen.



4 Vibrieren.



5 Nivellierung.



6 Reinigung.



7 Entfernen Stifte und Kelle.



8 Öffnen der Forme.



9 Betonblöcke fertig.

Glättekelle

Fertigen sie den Betonblock effizient und einfach in einem durchgang fertig! Schnell und einfach zu bedienen.



Glättekelle Spezifikationen

Länge: 100 cm
Material: Aluminium
Doppelseitiges H-Profil
inkl. Verschlusskappen



Transport & Zubehör

Die neuesten Innovationen für den Transport

Um den Transport und die Bewegung des Endprodukts zu vereinfachen, ist zueinander passendes Transportzubehör für Betonplatten und Betonblöcke entwickelt worden.

Nachdem der Block ausgehärtet ist, wird die Gießform entfernt und der Block, der auf der Seite liegend gegossen wird, in die richtige Position gekippt. Eine Betonblockklemme wird dazu verwendet, um den ausgehärteten Block auf eine so genannte BT2500 2.0 Bblockkippvorrichtung zu heben. Der Fahrer verwendet dann eine Fernbedienung, um den Betonblock mithilfe der Blockkippvorrichtung auf die Seite zu kippen. Eine andere Möglichkeit besteht darin, den Betonblock mit einem Gabelstapler und 2 Reifen zu kippen. Sobald sich die Blöcke in ihrer aufrechten Stellung befinden, können sie mit der Betonblockklemme angehoben werden, um sie am gewünschten Ort abzusetzen. Die betonblockklemme wird entweder mit dem CLA Hebejoch oder mit einer Hebekette an einem Gabelstapler befestigt.

Der Vorteil eines Hebejochs besteht darin, dass es den Block stabilisiert und ein schwingen des Blockes verhindert.

Der Rotator R1900 wurde als Zusatzwerkzeug für Gabelstapler entwickelt, um die Betonblöcke zu ergreifen, herumzudrehen und sie zur Lagerung beziehungsweise zur weiteren Aushärtung abzulegen. Obwohl die Betonsteine aufgrund der hydraulischen Rotation leicht in die richtige Position manövriert werden können, darf der Rotator nicht zum Bau einer Mauer verwendet werden. Es handelt sich lediglich um eine Vorrichtung zum Umdrehen der Betonblöcke.

Für Betonplatten ist ein LTM Hebe- und Drehmechanismus erhältlich, der am Gabelstapler angebracht werden muss, um die Betonplatte in ihre aufrechte Position zu drehen. Das Hebejoch kann ebenfalls zur Platzierung von Betonplatten verwendet werden.





BETONBLOCK KLEMME

Modell	CL40
Klemmenöffnung	20 - 40 cm
Max. Last	2000 kg
Eigengewicht	± 150 kg



BETONBLOCK KLEMME

Modell	CL60
Klemmenöffnung	30 - 60 cm
Max. Last	2500 kg
Eigengewicht	± 175 kg



BETONBLOCK KLEMME

Modell	CL80
Klemmenöffnung	40 - 80 cm
Max. Last	3750 kg
Eigengewicht	± 200 kg

TIP!



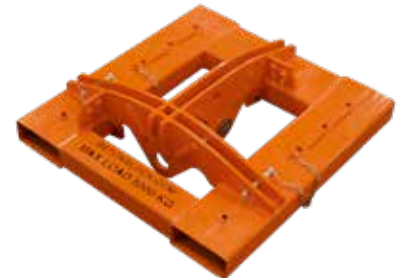
EINZELNE HEBEKETTE

Modell	LC3
Kette länge	100 cm
Max. Last	4000 kg
Eigengewicht	5,5 kg



HEBEJOCH

Modell	CLA
Max. Last	5000 kg
Eigengewicht	± 42 kg



HEBEJOCH DOPPEL

Modell	CLA2
Max. Last	5000 kg
Eigengewicht	± 65 kg



DREHMECHANISMUS

Modell	LTM
Max. Last	1750 kg
Eigengewicht	± 110 kg



ROTATORKLEMME

Modell	R1900
Klemmenöffnung	110 - 190 cm
Max. Last	3000 kg
Eigengewicht	± 900 kg



BETONBLOCK KIPPER

Modell	BT2500 2.0
Klemmenöffnung	110 - 190 cm
Max. Last	2800 kg
Eigengewicht	± 290 kg



Schalungsformen für Stützwände

Die Neuankunft.



Schalungsformen für Stützwände

Die neueste Ergänzung des Betonblocksortiments an Betonschalen. Obwohl sie relativ neu ist, ist diese L-förmige Form bereits unglaublich beliebt und produziert eine einteilige Stützwand. Diese L-förmigen Elemente werden weltweit eingesetzt, da Betonwände allen Witterungsbedingungen standhalten können, wie Schnee, Eis und regen, aber auch extremen Hitzebedingungen standhalten. Aufgrund ihrer besonderen Form und Haltbarkeit sind Stützwände äußerst vielseitig.

Die Vorteile der Betonblock®

Die Vorteile der Betonblock® ist seit über 20 Jahren der Marktführer bei Stahlformen für Betonlösungen, und das aus gutem Grund. Unsere hochwertigen Formen sind langlebig und liefern auch nach mindestens zehn Jahren immer noch zuverlässige Ergebnisse, selbst wenn sie täglich für die Herstellung von Stützwänden verwendet werden. Unter durchschnittlichen Bedingungen dauert es etwa 24 Stunden, bis Beton aushärtet. Daher benötigen sie lediglich eine Form, um täglich eine neue Stützwand herzustellen.

In welchen Größen sind Betonblock® Schalungsformen erhältlich?

Stützwände sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich. Die Standard-Schalungsform für Stützwände hat die Maße 100x100x100 cm, die mit dem Stützwandverlängerungsset modifiziert werden kann, um eine Schalungsform für Stützwände mit den maßen 100x100x200 cm herzustellen. Das Verlängerungsset ist auch separat erhältlich, sodass sie ihre ein Meter hohe Schalungsform für Stützwände jederzeit zu einer zwei Meter hohen Version erweitern können.

LM2000 Spezifikationen

Abmessungen: 100x100x200 cm
Material: Stahl
Form: L-förmig
Volumen: 0,39 m³
Ausgabegewicht: 940 kg



Das Anheben von Stützwänden einfach gemacht”

Stützwandklemme

Die mechanischen Stützwandklemmen von Betonblock® eignen sich ideal zum platzieren und transportieren von L-förmigen Stützwänden. Der Hauptvorteil der mechanischen Stützwandklemme besteht darin, dass sie sich mithilfe des Gewichts der Stützwand selbst festklemmt. Dies eliminiert die Notwendigkeit einer hydraulischen Verbindung.

CL3T Spezifikationen

Spannbereich: 70-110 / 110-150
Maximale spanntiefe: 300 mm
Breite: 200 mm
Maximale tragfähigkeit: 3.100 kg
Gerätegewicht: 35 kg



CL5T Spezifikationen

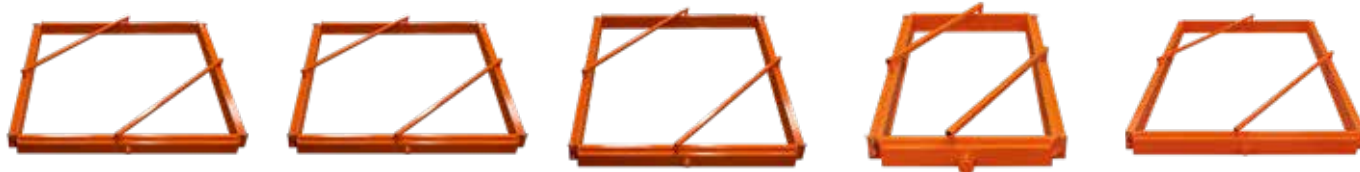
Spannbereich: 80-115 / 120-160
Maximale spanntiefe: 750 mm
Breite: 250 mm
Maximale tragfähigkeit: 5.000 kg
Gerätegewicht: 100 kg

Pflastern, die holländische Methode

Mit Betonplattenformen.

Seit mehr als 50 Jahren werden Betonplatten in Betriebsstätten in den Niederlanden häufig als Straßenbelag eingesetzt, weil Betonplatten (auf gutem Untergrund und bei guter Verlegung) nicht einsinken. Der Vorteil besteht darin, dass sich Betonplatten für Industrieanwendungen schneller verlegen lassen als Pflastersteine und auch sehr leicht entfernbar sind.

Betonplatten eignen sich ideal als provisorische und/oder dauerhafte Straßenbeläge. Dieses einzigartige System wird für Parkplätze, auf Umschlagplätzen, in der Recycling- und Agrarindustrie sowie im Infrastruktur- und (Straßen-) Bausektor eingesetzt.



200.200.16

Modell 200.200.16
Größe 200.200.16cm
Volumn 0.64 m³
Output ± 1536 kg

200.200.14

Modell 200.200.14
Größe 200.200.14 cm
Volumn 0.56 m³
Output ± 1344 kg

200.150.16

Modell 200.150.16
Größe 200.150.16 cm
Volumn 0.48 m³
Output ± 1152 kg

200.100.16

Modell 200.100.16
Größe 200.100.16 cm
Volumn 0.32 m³
Output ± 768 kg

300.200.20

Modell 300.200.20
Größe 300.200.20 cm
Volumn 1.20 m³
Output ± 2880 kg



Formen für Betonplatten.

Betonplatten sind seit Jahren die am häufigsten verwendete Lösung für temporäre oder dauerhafte Bodenbeläge. Betonplatten sind eine tolle Möglichkeit, große Bächen schnell und effizient abzudecken.

betonblock.com



Vakuumheber

Platzieren und bewegen Sie Platten effizient.

Das Verlegen von Betonplatten war noch nie einfacher!

Dank des Betonblock®-Vakuumplattenheber werden Betonplatten effizient, sicher und einfach an den gewünschten Ort transportiert. Aufgrund der leistungsstarken Saugkraft ist eine Betonplatte, die nicht vollständig eben ist, kein Problem, sodass die Platten auch nicht zu 100% sauber sein müssen. Der Vakuumheber ist dank des Hatz-Dieselmotors mobil und kann manuell über die 2-Tasten-Sicherheits-Fernbedienung bedient werden.

Der Plattenheber kann mithilfe eines Betonblock-Hebebalkens (CLA) an einem Gabelstapler befestigt werden.

VL17 Spezifikationen

Abmessungen des Saugnapfs: 800x900 mm

Maximale Tragfähigkeit: 1.700 kg

Mobil dank des Hatz-Dieselmotors

Sichere Fernbedienung

Inklusive Hebeöse



Barrieren

Innovation

Betonblock® identifiziert sich mit seinen Kunden. Deshalb arbeiten wir kontinuierlich an der Verbesserung des Designs und der praktischen Anwendbarkeit unserer Produkte, um besser auf die Kundenbedürfnisse reagieren und ständig die höchste Qualität zum günstigsten Preis anbieten zu können.



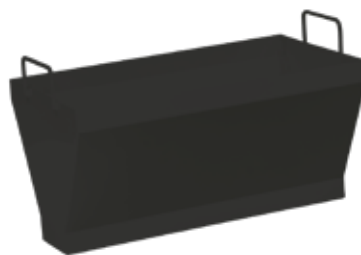
200.54.90-JB*

Die Betonblock® Barrier ist eine modulare Betonbarriere, die zur Trennung unterschiedlicher Fahrspuren eingesetzt wird. Die Blöcke passen fest zusammen und können im Falle eines Unfalles den Schaden am Fahrzeug minimieren. Solche Barrieren werden auch für Verkehrsumleitungen und zum Schutz von Fußgängern bei Bauarbeiten an Schnellstraßen und Autobahnen eingesetzt.



200.54.90-JBCON*

Profile, die während der Konstruktion in die Form gelegt werden, erzeugen Blöcke, die mit einem freien Drehwinkel von 22,5 Grad gekoppelt werden können.



200.54.90-CP

Dieser Satz Stahlprofile für den 200.54.90-JBCON wird eher zum gießen des Betons in die Form gelegt, damit die Sperrblöcke anschließend miteinander verbunden werden können.

JBF - B FÜLLHILFE BARRIERE

Das ausfüllen der Barriere ist mit dieser praktischen Füllhilfe viel einfacher.

* Die Trennwand ist jetzt auch separat erhältlich.

DV200.54 Trennwand Barriere + Bodenplatte (4) + FLS (2).

DV200.54 Trennwand Barriere JBCON + Bodenplatte (4) + FLS (2).

Tetrapod-formen

Küstentechnik



Im Küsteningenieurwesen ist ein Tetrapod eine Betonkonstruktion, die als Panzerungseinheit in Wellenbrechern verwendet wird.

Die Form eines Tetrapods ist so ausgelegt, dass er die Kraft der ankommenden Wellen zerstreut, indem er das Wasser umströmen lässt und durch eine zufällige Verteilung von Tetrapoden (und

deren beliebiges ineinandergreifen) die Kraft des Wassers verringert.

Barriere-Material, welches früher als Wellenbrecher verwendet wurde (wie z.B. Felsbrocken und konventionelle Betonblöcke), neigte dazu, durch die ständig einwirkende Kraft des Ozeans, im Laufe der Zeit verschoben zu werden. Tetrapoden und ähnliche Strukturen sind oft nummeriert, so dass jede Verschiebung die Auftritt überwacht werden kann.



PLATZIEREN VON ANKERN IN SCHRITTEN



1 Platzieren sie den Magneten in der Mitte der Form.



2 Legen sie den Gummi (BBGR002) um den Anker (BBHA025) in der Magneten.



3 Der Anker wird vollständig gegossen. Achten sie darauf, während dass vibrieren.



4 Wenn die Form geöffnet wird, bleibt der Magnet in der Form.



5 Entfernen sie den Gummi vom Anker.



6 Befestigen sie die Haken an den Ankern und die Last kann angehoben werden.



BBHA025-170



BBGR002



BBMAG02

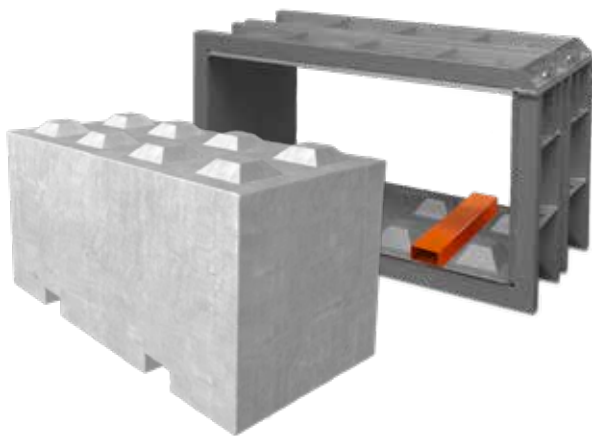


BBLSLE02



**Bauen sie Mauern,
im Handumdrehen!**

Das Noppensystem erleichtert das
Stapeln der Blöcke und sorgt für
eine stabile Struktur.



Stapler-Aussparungsprofil

Gabelstapler-Aussparungsprofile werden beispielsweise
in Blöcken eingesetzt, die in Straßensperren oder zur
Wasserentsorgung eingesetzt werden.



FLS30
30 cm



FLS40
40 cm



FLS60
60 cm



FLS80
80 cm

Erstelle deinen idealen Look!

Mit Form-Liners.

Die Betonblock form-liners, entwickelt um die ästhetischen Aspekte Ihrer Betonblöcke und Projekte zu verbessern, schafft ein beeindruckendes Erscheinungsbild und erhöht somit den Mehrwert Ihrer Blöcke.



Diese Matrizen bestehen aus hochwertigem ABS-Kunststoff und sind mehrfach wiederverwendbar. Legen Sie die Matrizie vor dem Gießen in Ihre Betonblock-Stahlform, um Ihren Betonblöcken das gewünschte Aussehen zu verleihen.



Spezifikationen

Verfügbar in verschiedenen Größen und Designs: 180x60cm, 160x80cm, 120x60cm, 60x60cm und 80x80cm.
Gewicht: 1,6 kg - 5,5 kg.



Entdecken Sie weitere Muster / Größen auf betonblock.com. Erkunden Sie unser umfangreiches Sortiment an Form-Liners, um Ihre Betonblöcke auf das nächste Level zu heben.



Belegt

Langlebig und präzise.

Betonblock-Mauern waren noch nie einfacher!

Betonblock-Formen genießen einen hervorragenden Ruf für ihre hohe Qualität. Unsere Formen gelten als Spitzenprodukte in der Betonblockindustrie, da wir auf Langlebigkeit, Präzision und Benutzerfreundlichkeit setzen und sowohl die Produktion von Standard- als auch von maßgefertigten Blöcken unterstützen.

Gefertigt aus Stahlkonstruktionen und mit höchster Präzision entworfen, produziert jede Form gleichmäßig hochwertige Blöcke - selbst nach hunderten Einsätzen.

Diese Langlebigkeit maximiert nicht nur die Rentabilität, sondern gewährleistet auch dauerhaft eine zuverlässige Blockqualität, was Betonblock-Formen zur ersten Wahl für Bau- und Landschaftsprojekte macht.



CONCRETE BLOCK MOULDS LARGE STUDS

OUTPUT



160.80.80

Model 160.80.80 (lxwxh)
Size 160x80x80 cm
Volume 1.024 m³
Output ± 2400 kg

160.80.40

Model 160.80.40 (lxwxh)
Size 160x80x40 cm
Volume 0.512 m³
Output ± 1200 kg

160.40.80

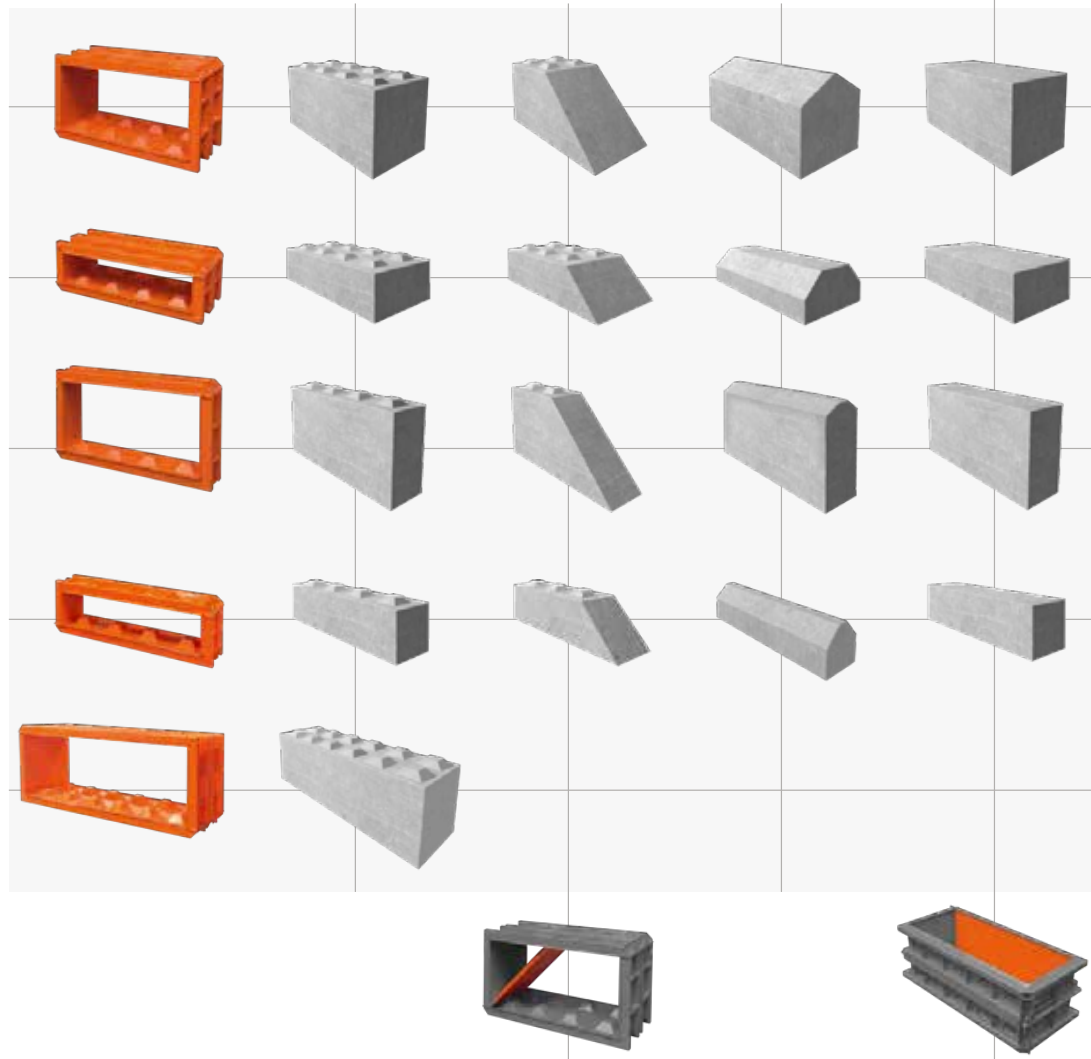
Model 160.40.80 (lxwxh)
Size 160x40x80 cm
Volume 0.512 m³
Output ± 1200 kg

160.40.40

Model 160.40.40 (lxwxh)
Size 160x40x40 cm
Volume 0.256 m³
Output ± 600 kg

240.80.80

Model 240.80.80 (lxwxh)
Size 240x80x80 cm
Volume 1.536 m³
Output ± 3686 kg



RA-24L

Die Betonblock® Pneumatik-Ölpumpe ist eine extra robuste Ausführung mit einem Tankvolumen von 24 Litern. Der volle Tank wird einmalig mit einem Kompressor unter 6 bis 8 bar Druck versetzt. Dadurch kann das Öl in mehrere Formen gesprüht werden, ohne dass man manuell pumpen muss, bis der Tank leer ist.



BBOIL-20L Schalöl

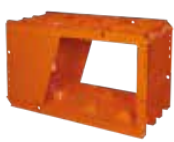
Schalöl sorgt dafür, dass zwischen dem erhärteten Beton und der Schalung keine Haftung entsteht.

- Verhindert Rostbildung an Formen
- Enthält einen Korrosionsinhibitor
- Gute Beständigkeit gegen Regen
- Lassen sie die Betonform vollkommen sauber
- Inhalt 20 liter





BASIC-S



BASIC-R



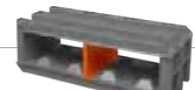
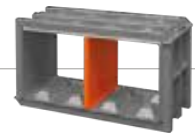
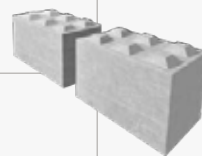
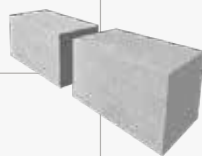
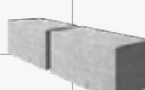
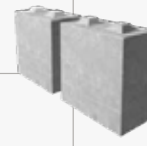
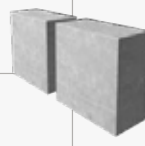
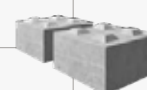
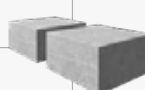
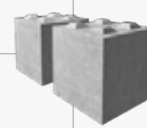
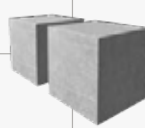
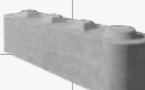
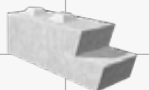
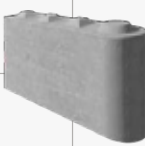
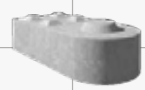
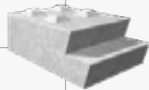
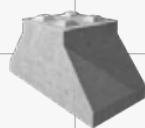
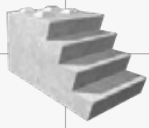
BASIC-W



DIVIDER BASIC-00



DIVIDER BASIC



Model DV.80.80
Model DV.40.80
Model DV.40.40



Betonrüttler

Der Stockrüttler ist ein leichtgewichtiges Gerät (\pm 6 Kg) für eine schnelle und optimale Verdichtung fast aller Beton-Zusammenstellungen. Der spezielle Antriebsmotor hat eine Wellendrehzahl von nur 4.000 Umdrehungen pro Minute. Wegen des Pendulumsystem entstehen 12.000 Vibrationen pro Minute, zusammen mit der großen Biehkraft eine schnelle und optimale Verdichtung des Betons ermöglichen.



Gusstisch

Das Gießen eines Betonblocks oder einer Barriere sollte erfolgen immer auf einer ebenen Fläche, beispielsweise einer Stahlplatte. Unser Kipptisch ist ideal für Betonblöcke und Barrieren, dank der verstellbaren Füße, mit denen ein glattes Produkt entstehen kann unabhängig von der Beschaffenheit der Oberfläche immer gegossen werden.

CONCRETE BLOCK MOULDS

SMALL STUDS

OUTPUT



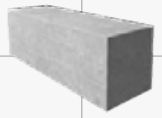
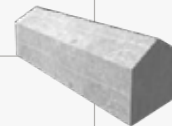
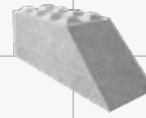
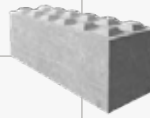
BASIC

BASIC-45

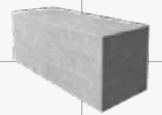
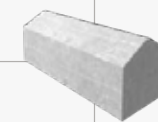
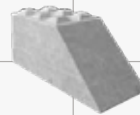
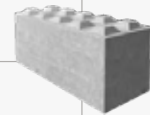
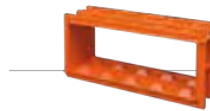
BASIC-T

BASIC-00

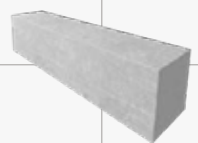
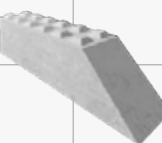
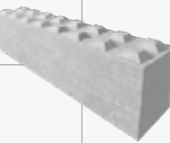
180.60.60
 Model 180.60.60 (lxwxh)
 Size 180x60x60 cm
 Volume 0.648 m³
 Output ± 1550 kg



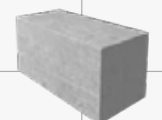
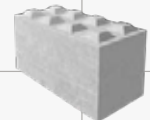
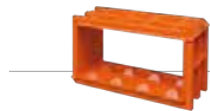
150.60.60
 Model 150.60.60 (lxwxh)
 Size 150x60x60 cm
 Volume 0.576 m³
 Output ± 1300 kg



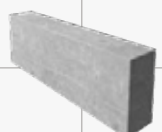
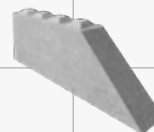
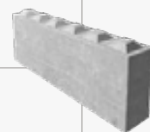
240.60.60
 Model 240.60.60 (lxwxh)
 Size 240x60x60 cm
 Volume 0.885 m³
 Output ± 2075 kg



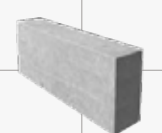
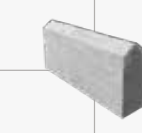
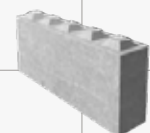
120.60.60
 Model 120.60.60 (lxwxh)
 Size 120x60x60 cm
 Volume 0.444 m³
 Output ± 1040 kg



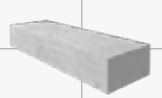
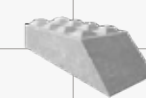
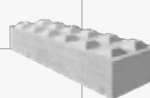
180.30.60
 Model 180.30.60 (lxwxh)
 Size 180x30x60 cm
 Volume 0.324 m³
 Output ± 775 kg



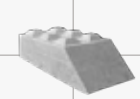
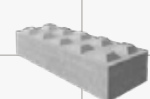
150.30.60
 Model 150.30.60 (lxwxh)
 Size 150x30x60 cm
 Volume 0.288 m³
 Output ± 650 kg



180.60.30
 Model 180.60.30 (lxwxh)
 Size 180x60x30 cm
 Volume 0.331 m³
 Output ± 775 kg



150.60.30
 Model 150.60.30 (lxwxh)
 Size 150x60x30 cm
 Volume 0.276 m³
 Output ± 648 kg



180.30.30
 Model 180.30.30 (lxwxh)
 Size 180x30x30 cm
 Volume 0.262 m³
 Output ± 387 kg



150.30.30
 Model 150.30.30 (lxwxh)
 Size 150x30x30 cm
 Volume 0.138 m³
 Output ± 323 kg





BASIC-S



BASIC-R



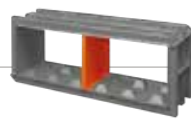
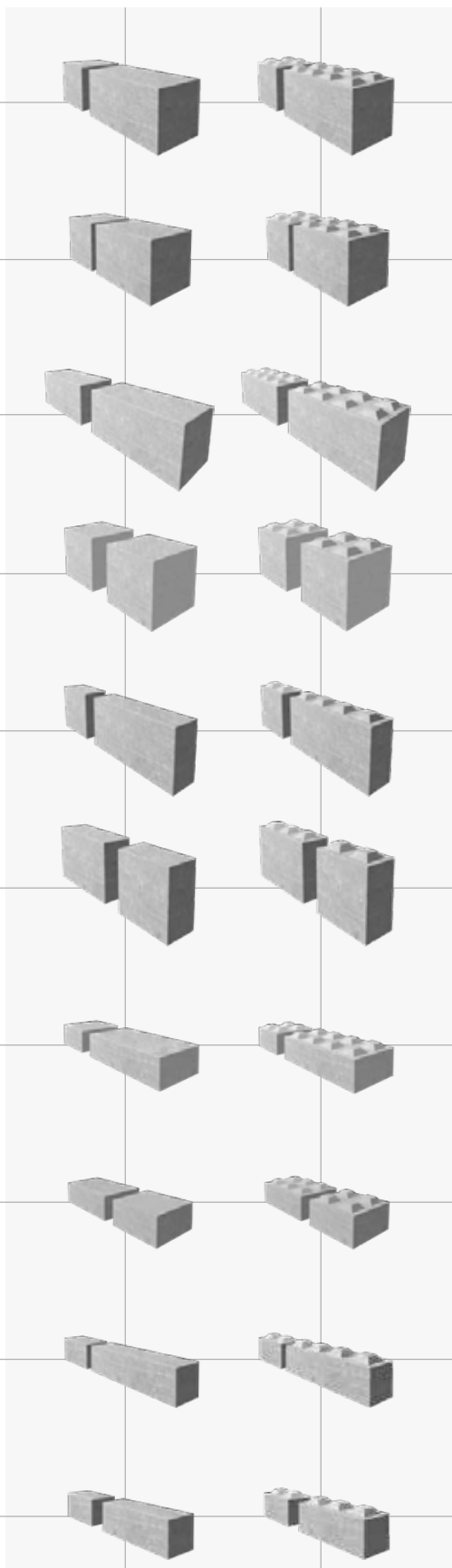
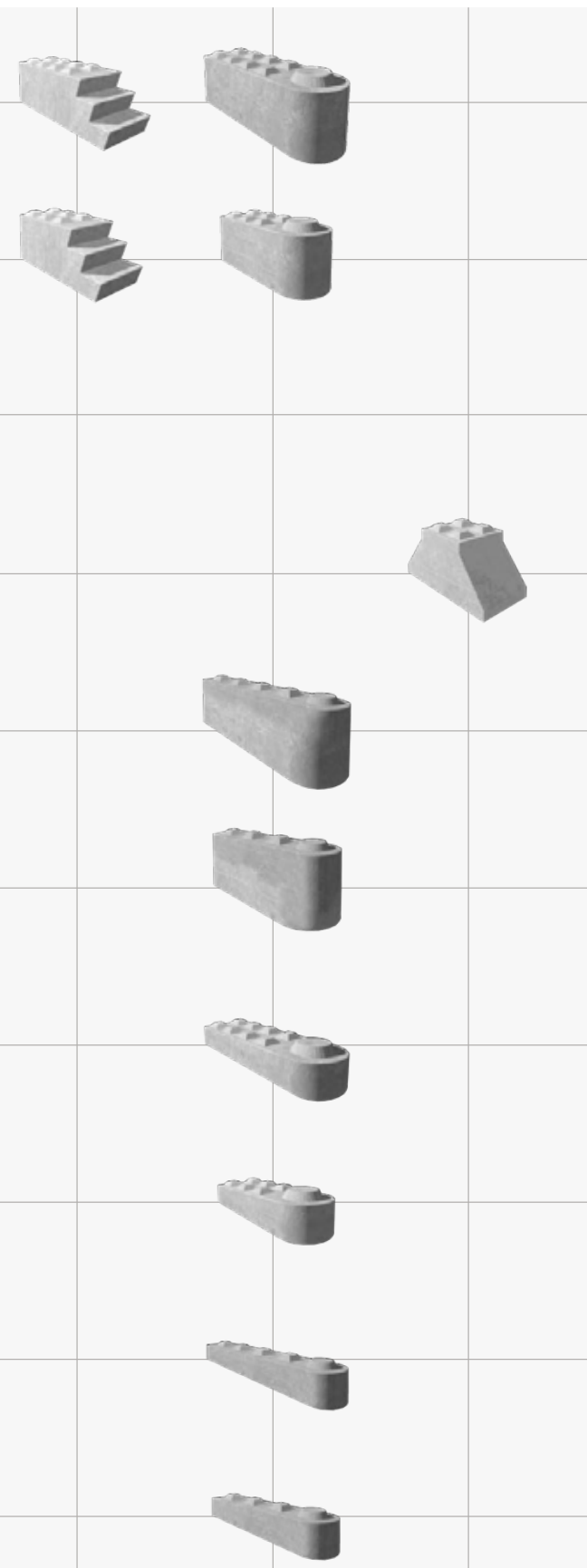
BASIC-W



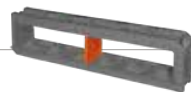
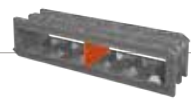
DIVIDER BASIC-00



DIVIDER BASIC



Model DV.60.60
Model DV.30.30
Model DV.30.60





40.20.20

Einzigartige Flexibilität.

Unsere 40x20x20 cm Betonblock-Form ist für Projekte konzipiert, die kleine Konstruktionen erfordern. Die Vertiefungen an der Unterseite und die Erhöhungen an der Oberseite ermöglichen ein sicheres Stapeln der Blöcke.

Die 40x20x20 cm Betonblock-Form ist mit einem 20x20 cm Trennwand erhältlich, der es Ihnen ermöglicht, problemlos mehrere kleine Betonblöcke zu erstellen. Dadurch können Sie Ihre Mauer mit einem halben Betonblock vervollständigen.



Spezifikationen

Größe: 40x20x20
 Volumen: 0.016 m³
 Gewicht: 19 kg
 Output: 36 kg

Dank ihrer geringen Größe und ihres leichten Gewichts können sowohl die Form als auch der Betonblock einfach mit leichtem Gerät oder per Hand bewegt werden.





Flexible Lösungen

Für jede Branche.

Die passenden Betonformen oder -geräte für jede Branche. Betonblock®-Formen werden von Betonwerken und Schrottverarbeitern verwendet, die die Formen für Sand und Kies einsetzen, während landwirtschaftliche Betriebe die Formen für den Bau von Fahrsilos nutzen.



Neben unseren Formen bietet Betonblock® auch eine große Auswahl an Zubehör und mehr, damit Sie sofort mit dem Betonieren beginnen können.

Betonblöcke benötigen etwa 24 bis 48 Stunden zum Aushärten. Wir bieten einen Rotator an, um die Blöcke zu drehen, sowie eine Vielzahl von Hebe- und Handhabungsgeräten, darunter Betonblockklemmen, Gabelstapleraufsätze und Anker.

Möchten Sie mehrere kleine Blöcke auf einmal in einer einzigen Form herstellen? Kein Problem – wir bieten verschiedene Arten von Teilern an, einschließlich gestufter Modelle und Abdeckplatten für glatte Betonblöcke ohne Noppen.

Betonblöcke werden auch häufig von Behörden für Sicherheits- und Schutzmaßnahmen eingesetzt, beispielsweise als Umzäunung von Gebäuden und Grundstücken, Straßensperren, Schutz für Fußgänger oder Küstenbefestigungen.

Machen Sie sich das Leben leichter, indem Sie die Formen vorab mit Öl einsprühen, um die Trennung zu erleichtern. Und wenn die Arbeit erledigt ist, können alle Formen, Blöcke und andere Objekte ganz einfach mit dem tragbaren Hochdruckreiniger von Betonblock® gereinigt werden.



Herstellung

und Lagerhaltung.

Bei Betonblock® geht es darum, seinen Kunden schnell und effizient qualitativ hochwertige Produkte zu liefern.

Die Produkte werden ab Lager geliefert und oft noch am selben Tag versendet. Transparenz ist oberstes Gebot, alle Preise sind auf unserer Website aufgeführt und unser Team hilft Ihnen gerne bei der Auswahl des am besten geeigneten Produkts und des passenden Zubehörs.

Betonblock® ist stolz auf die Qualität seiner Produkte und Dienstleistungen. Wöchentlich treffen neue Lagerbestände aus unserer Produktionsstätte ein. Wir halten ausreichend Lagerbestände vor, um noch am selben Tag schnell reagieren zu können, da Käufer erwarten, dass ihre Bestellungen sofort nach der Zahlung versandt werden. Wir versenden täglich zu wettbewerbsfähigen Versandkosten.



Innovatives System, zufriedene Kunden.

Seit wir vor 20 Jahren unsere erste Generation von Stahlformen eingeführt haben, hat unser innovatives, benutzerfreundliches Design für Aufsehen gesorgt. Tatsächlich ist das Betonblock®-System das am schnellsten wachsende System auf dem heutigen Markt. Man kann sagen, dass Betonblock® aus gutem Grund der Marktführer in diesem Bereich ist, mit mehr als 7.500 Kunden in 75 Ländern weltweit.

Unsere Kunden schätzen unsere hochwertigen Produkte und die schnelle Lieferung aus unserem großen Lagerbestand. Dank jahrelanger enger Zusammenarbeit mit Auftragnehmern und Erfahrung mit Betonprodukten können wir schnell auf die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden reagieren.



Betonblock® erkennt die Bedeutung von Langlebigkeit an.

Dank der besonderen Aufmerksamkeit für die Endbearbeitung der Produkte und der verbesserten Produktionsprozesse benötigen unsere Produkte weniger Wartung und sind weniger anfällig für Verschleiß.

An unserem Produktionsstandort war die Wahl der Trumpf-Laser-, Stanz- und Biegemaschinen offensichtlich. Sie sorgen für den präzisesten Produktionsprozess, um sicherzustellen, dass wir hohe Qualitätsstandards erfüllen.



Über 7500 Kunden



Sicherheit

Betonblöcke sind die einfachste und effektivste Methode um einen Bereich/ein Gebiet abzugrenzen. Viele Städte und Regierungen benutzen Blöcke als Grenze zwischen Verkehrs- und Fußgängerzonen, um den Bürgern ein Gefühl der Sicherheit längs einer belebten Straße zu bieten. Mit einem Gewicht von 2500 kg pro Block visualisieren sie eine deutliche No-Go-Zone. Ganz nebenbei ist es der schnellste Weg eine Abgrenzung in sehr kurzer Zeit zu schaffen und/oder abzuändern.

>7500 Kunden

Mit Kunden in mehr als 75 Ländern haben die innovativen Betonsteinlösungen von Betonblock® in verschiedenen Projekten großen Anklang gefunden.



in mehr als 75 ländern.



Betonblock weltweit

Möchten sie ein kostenloses Angebot oder weitere Informationen zu unseren produkten? Füllen sie das Formular auf unserer Website www.betonblock.com aus.

Wenn sie mit einem Vertreter vor Ort Kontakt aufnehmen möchten, besuchen sie bitte die Seite "Lokale Vertreter".

Betonblock®

Harlingerstraat 26
1704 DP Heerhugowaard
Die Niederlande

T +31 (0)72 503 93 40
info@betonblock.com
www.betonblock.com





Hochdruck-Reiniger

Komplettes Reinigerset.

Spezifikationen des Hochdruckreinigers

Arbeitsdruck: 230 bar

Maximaldruck: 270 bar

Wasserdurchflussmenge: 960 l/h

Wassertank: 1.000 l

Kraftstoff: Benzin

Inklusive Schmutzstrahler
und Wasserfilter

Hochdruckreiniger

Der mobile Betonblock® Hochdruckreiniger eignet sich ideal zum reinigen von Betonblöcken und damit verbundenen Produkten. Der Hochdruckreiniger ist unabhängig von Strom- oder Wasseranschlüssen und kann jederzeit und überall dank seines Benzinmotors verwendet werden. Füllen sie den Wassertank mit 1.000 Litern Wasser und transportieren sie den Betonblock® Hochdruckreiniger auf einem Anhänger an den gewünschten Ort auf der Baustelle oder im Betonwerk. Sie können sofort mit der Reinigung beginnen!



Betonblock®

Harlingerstraat 26
1704 DP Heerhugowaard
Die Niederlande

T +31 (0)72 503 93 40
info@betonblock.com
www.betonblock.com



Lokale vertreter

Um Ihren lokalen Vertreter zu finden, scannen sie bitte den QR-Code und finden sie einen in Ihrer Nähe auf unserer Website für lokale Vertreter. Kein Händler in ihrer Nähe? Bitte kontaktieren sie info@betonblock.com.

Sozial:

